

## ASSEGNO GOL

DIAMO VALORE ALLE TUE SCELTE – PERCORSO 3 “RIQUALIFICAZIONE (RESKILLING)”

### CORSO GRATUITO PER OPERATORE DI SALDATURA

RIF: PROFILO DEL REPERTORIO DEGLI STANDARD PROFESSIONALI REGIONE VENETO  
P-64 - OPERATORE DI CARPENTERIA METALLICA



Il percorso formativo si pone l'obiettivo di sviluppare competenze, conoscenze e abilità per la figura del saldatore specializzato.

L'obiettivo è in un'ottica di riqualificazione permettere all'allievo di maturare le necessarie esperienze tecniche ed operative che sono indispensabili per formare coloro che devono occuparsi della realizzazione e della manutenzione di ogni tipologia di struttura saldata. La struttura teorica/pratica del corso, infatti, consente agli allievi di acquisire quelle competenze che sono indirizzate in maniera specifica, verso il mondo della saldatura e degli strumenti necessari che permetteranno di accedere in modo professionale al mondo del lavoro.

Il corso, della durata di 200 ore, si svolgerà in modalità mista, 64 ore in FAD (Formazione a distanza), 56 ore in presenza (aula) e 80 in presenza (laboratorio) presso una scuola/laboratorio di saldatura situato nel cuore di Padova e comprende la formazione obbligatoria sulla sicurezza, alto rischio, e la formazione e il rilascio del patentino Carrelli Elevatori Semoventi.

Al termine del corso, ed al superamento del 70% di frequenza delle ore previste, verrà rilasciato un attestato di partecipazione e acquisizione delle competenze.

**La frequenza al corso è obbligatoria e propedeutica all'inserimento in tirocinio della durata di 3 mesi.**

#### Indennità di frequenza e tirocinio

Il percorso formativo è gratuito in quanto finanziato dalla Regione Veneto ed è prevista un'indennità di partecipazione di 3,5 Euro/H esclusivamente per le ore frequentate in presenza e al superamento del 70% di frequenza delle ore previste.

Una indennità di tirocinio pari a 450 Euro/mese al superamento del 70% di frequenza delle ore previste.

#### Argomenti:

**28 ORE – PREDISPORRE MATERIALI, ATTREZZATURE E UTENSILI PER LE LAVORAZIONI DEI METALLI (FAD)**

#### CONOSCENZE

- Caratteristiche del ciclo di lavorazione (fasi, attività, tecnologie, ecc.)
- Tipologie e meccanismi di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la saldatura dei metalli
- Concetti di disegno tecnico meccanico
- Tipologia e caratteristiche della documentazione tecnica di pertinenza
- Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di ISO-9001 per le lavorazioni e costruzioni meccaniche

#### ABILITA'

- Identificare le macchine, le attrezzature e gli utensili da utilizzare nelle diverse fasi di lavorazione e in base al prodotto da realizzare
- Individuare i parametri di funzionamento dei macchinari per la lavorazione dei materiali metallici attraverso la lettura della scheda di lavoro e del disegno tecnico
- Individuare livelli di usura ed eventuali anomalie di funzionamento di strumenti e macchinari, applicando tecniche di manutenzione ordinaria e ripristino
- Adottare modalità di allestimento e riordino della postazione di lavoro e di mantenimento in efficienza dei macchinari

## **16 ORE – SICUREZZA SUL LAVORO: FORMAZIONE OBBLIGATORIA RISCHIO ALTO (FAD)**

### **CONOSCENZE**

- Costruzione della mentalità orientata alla sicurezza
- Gli obblighi del lavoratore
- Il concetto di rischio, di pericolo e di danno
- La prevenzione: i comportamenti da adottare
- Le misure di protezione: DPI e DPC
- L'infortunio
- Organi di vigilanza, controllo e assistenza
- L'infortunio e la malattia professionale
- Rischi meccanici e rischi elettrici
- Macchine e Attrezzature, cadute dall'alto, rischi da esplosione, rischi chimici, nebbie, oli, fumi, vapori, polveri, etichettatura
- Rischi cancerogeni, rischi biologici, rischi fisici
- Rumore, vibrazione, radiazioni
- Microclima e illuminazione, videoterminali
- DPI, dispositivi di protezione individuali
- Stress lavoro – correlato
- Movimentazione manuale dei carichi, movimentazione merci (apparecchi di sollevamento, mezzi trasporto)
- Segnaletica
- Gestione delle Emergenze, le procedure di sicurezza con riferimento al profilo di rischio specifico, procedure esodo e incendi. procedure organizzative per il primo soccorso
- Incidenti e infortuni mancati
- Elementi di safety coaching

## **12 ORE – ATTREZZATURE DI LAVORO: PATENTINO carrello elevatore semovente (FAD+PROVA PRATICA)**

### **CONOSCENZE**

Modulo giuridico-normativo per carrelli elevatori

- Presentazione del corso. Cenni di normativa generale in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare riferimento alle disposizioni di legge in materia di uso delle attrezzature di lavoro (D.Lgs. n. 81/2008)
- Responsabilità dell'operatore

Modulo tecnico per carrelli elevatori

- Tipologie e caratteristiche dei vari tipi di veicoli per il trasporto interno
- Principali rischi connessi all'impiego di carrelli semoventi
- Nozioni elementari di fisica
- Tecnologia dei carrelli semoventi
- Componenti principali
- Sistemi di ricarica batterie
- Dispositivi di comando e di sicurezza
- Controlli e manutenzioni
- Modalità di utilizzo in sicurezza dei carrelli semoventi

Modulo pratico patentino per carrelli elevatori muletti

Il corso pratico dei carrelli elevatori "muletti" prevede un'illustrazione di tutti i componenti del mezzo, telaio, sistemi di sicurezza montati sul muletto, posto di guida, ricarica delle batterie ecc. Dopo aver preso visione di tutti i componenti e aver illustrato le parti principali dei carrelli elevatori si passa alla guida vera e propria del muletto, simulando le varie situazioni presenti in una attività lavorativa, il corsista inizierà a prendere confidenza con il carrello ed il suo funzionamento provando i dispositivi di manovra, i freni, il movimento delle forche e valutando l'ingombro del carrello elevatore in modo da evitare durante il lavoro, spiacevoli incidenti che potrebbero portare al danneggiamento di strutture presenti sul luogo di lavoro.

**144 ORE: ESEGUIRE L'ASSEMBLAGGIO TRAMITE SALDATURA DELLE PARTI METALLICHE (AULA (52) + LABORATORIO (80) + FAD (12))**

## **CONOSCENZE**

- Principi di metallurgia per la saldatura di metalli e leghe
- Tecnologia dei materiali saldabili
- Tecniche di saldatura dei metalli: MMA, MIG/MAG, TIG, ossiacetilenica, ecc.
- Strumenti per saldatura: saldatrice a filo, elettrica ad arco, TIG, laser, plasma, ecc.
- Tecniche di rifinitura e assemblaggio metalli
- Principali riferimenti normativi relativi alla sicurezza per quanto concerne le lavorazioni di carpenteria metallica e saldatura

## **ABILITA'**

- Individuare le macchine e gli strumenti di lavorazione per la saldatura dei materiali metallici
- Applicare le tecniche di saldatura delle parti metalliche nel rispetto delle procedure di sicurezza
- Applicare tecniche di rifinitura e aggiustaggio delle parti metalliche verificando la qualità dei giunti saldati in conformità alle specifiche tecniche di progetto
- Adottare i macchinari e gli utensili necessari al montaggio dei pezzi metallici in funzione delle loro caratteristiche tecniche, funzionali ed estetiche, nel rispetto delle procedure di sicurezza
- Valutare i prodotti finiti evidenziando eventuali anomalie e difettosità

**Per informazioni: MARNIE SCHIAVON – SERENELLA PERETTO**  
**[politicheattive@adattaformazione.it](mailto:politicheattive@adattaformazione.it) – tel. 049 7387356**